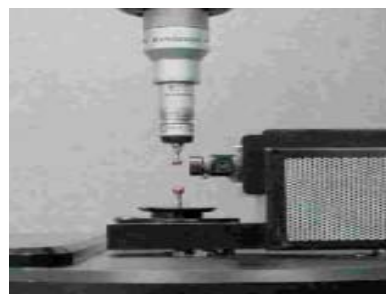


Ottimizzazione delle prestazioni dei tastatori

La verifica periodica del tastatore, la forza necessaria a far deflettere lo stilo e la scelta dello stilo stesso sono aspetti che influenzano la precisione di una misura con tastatore. L'esperienza Renishaw nella progettazione e costruzione di tastatori per Macchina di Misura, Macchina Utensile e Scansione ha permesso la creazione di una serie di Accessori fondamentali per la riduzione dell'effetto provocato da queste componenti.

Per ottimizzare l'investimento da Voi fatto con l'acquisto di una sonda, Renishaw propone un servizio di verifica delle Vostre sonde. La verifica periodica Vi permetterà di avere le sonde sempre al massimo dell'efficienza e con il certificato di collaudo costantemente aggiornato.

Il collaudo si esegue sulle sonde Renishaw TP1, TP2-5W, TP2-6W, TP20, LP2, LP2H, MP1, MP3, MP4, MP6, MP7, MP8, MP9, MP10, MP11, MP12, MP16, MP18, OMP40, OMP60, RMP60 con uno strumento che si chiama PPTR e viene effettuata da un nostro tecnico specializzato.



La forza di contatto del tastatore può essere facilmente controllata, e regolata quando serve, tramite l'utilizzo del GRAM GAUGE, uno strumento che permette l'ottimizzazione delle prestazioni del tastatore.

Lo stilo invece rappresenta il completamento naturale del tastatore, cioè quella parte che va direttamente a contatto con il componente da misurare permettendo al tastatore stesso di generare il suo segnale in uscita e produrre quindi la misura. Se è vero che il tipo e la dimensione dello stilo da utilizzare vengono dettati dal componente, non bisogna dimenticare che massima rigidità e sfericità della punta dello stilo sono essenziali ai fini della precisione. Infatti, una scarsa rotondità della sfera, la sua posizione, quella del fissaggio delle viti, possono fornire prestazioni ridotte. Questa tipologia di stili può essere soggetta ad una eccessiva inclinazione nel punto di contatto e causare una notevole riduzione della lunghezza effettiva di lavoro dovuta. A tale scopo gli stili RENISHAW vengono progettati e costruiti secondo standard ben precisi e in condizioni controllate.



La produzione di una vasta gamma di stili (sferici, cilindrici, a stella, a punta, con sfera concava, a disco), di accessori (prolunghe, centri stilo, snodi, adattatori, sfere di qualifica) e di stili speciali su richiesta permette all'Utilizzatore di trovare nella Renishaw un partner affidabile che ha sempre una risposta conforme alle Sue esigenze ed aspettative.

Contattateci per scoprire come possiamo aiutarvi a tenere sotto controllo i Vostri strumenti di misura e i Vostri processi produttivi